

Maschinenliste

Stand: 09.2017

Stanz-Nibbel-Maschine

TruPunch 1000

- Stanzbereich 2070 mm x 1280 mm
- max. Stanzkraft 165 kN
- max. Blechdicke 6,4 mm
- max. Stanzdurchmesser 76,2 mm
- Steuerung Bosch PNC-P

Biegemaschinen

Trumabend V850

- 6-Achsen-Hinteranschlagsystem
- Abkantlänge 2000 mm
- Presskraft 850 kN
- vierzylindrischer Oberantrieb
- Unterwerkzeugverschiebung: Falzen ohne Werkzeugwechsel
- selbstzentrierende Werkzeugaufnahme

TruBend 7036

- gehört zu den schnellsten Biegemaschinen der Welt
- Abkantlänge 1020 mm
- Presskraft 360 kN

Drahterodiermaschinen

Fanuc Alpha 0ib

- Verfahrweg x=320 ; y=220 ; z=180
- max. Werkstückabmessung 650 x 550 x 250 mm
- max. Werkstückgewicht 500 kg
- Drahtdurchmesser 0,2 - 0,3 mm
- autom. Draht einfädelung und Drahtreparatur

Fanuc Alpha 0ic

- Verfahrweg x=320 ; y=220 ; z=255
- max. Werkstückabmessung 650 x 550 x 250 mm
- max. Werkstückgewicht 500 kg
- Drahtdurchmesser 0,2 - 0,3 mm
- autom. Draht Einfädelung und Drahtreparatur

Matra-Fanuc Tape Cut Modell W0

- Verfahrweg x=200 ; y=350
- max. Werkstückabmessung 450 x 320 x 150 mm
- max. Werkstückgewicht 150 kg

MADRA-EDM Bohrerodieranlage BT-2 CNC

- Verfahrweg x=350 ; y=250 ; z=330
- motorisch verstellbare W-Achse w=200
- max. Werkstückgewicht 200 kg
- Wegmess-System mit Glasmaßstäben

Bearbeitungszentrum Fräsen

HAAS VF2

- Verfahrweg x=762; y=412; z=502
- zuschaltbare, modale vierte Achse
- 20-fach Werkzeugwechsler
- Marposs Meßsystem
- Spindeldrehzahl (U/min): 7.500

HAAS VF2 SS

- Verfahrweg x=762; y=412; z=502
- zuschaltbare, modale vierte Achse
- Highspeed 24-fach Werkzeugwechsler
- innere Kühlmittelzufuhr
- Spindeldrehzahl (U/min): 12.000

MIKRON VCE 500

- Verfahrweg x=514; y=350; z=400
- 20-fach Werkzeugwechsler
- Spindeldrehzahl (U/min): 7.500

Flachschleifmaschine

Blohm Simplex 5

- Verfahrweg Länge: 500 mm / Breite: 350

Drehmaschine

DMG Mori CTX beta 800 linear

- Umlaufdurchmesser ü. Bett 700 mm
- Drehdurchmesser 410 mm
- Planweg 300 mm
- Längsweg 850 mm
- Max. Drehlänge 800 mm
- Stangendurchmesser max. 65 mm
- Hauptantrieb 25 kw
- Reitstock, programmierbare angetriebene Werkzeuge und C-Achse
- Y- Achse +/- 60 mm
-

Rohrbiegemaschinen

Transfluid CNC Rohrbiegemaschine Rechts Links

- CNC Rohrbiegemaschine für Vollmaterial, Rundrohre, Ovalrohre und Profile
- Vollmaterial biegbar bis \varnothing 16mm
- Rohre biegbar bis \varnothing 30x2 VA

- Biegeradius bis max. 140mm
- Mit Freiformwerkzeugen sind Biegeradien bis zu mehreren Metern möglich

Tuboform- Mini-Dornbiegemaschine

- Rohrbiegen für Rohrdurchmesser 4 - 18 mm
- 8-fach Biegewinkelvorwahl bis 180°
- freier Biegekopf

Glaser Gebr 605

- elektr. Rohrbogen-Ringbiegemaschine mit drei Wellen
- Biegen von Vierkant-, Flacheisen, Rohrmaterial und Spezialprofilen

Messmaschine

Zeiss Contura G2 HTG

- Messbereich x=700 ; y=1000 ; z=600
- max. Werkstückmasse 730 kg
- optische und taktile Sensorik
- Kipp/Schwenkbereich +/- 180°
- Messabweichung 1,8 µm

Signiermaschine

Richter Markierteufel

- Beschriftungsfeld 80 x 50 mm
- Eilgang bis 30 mm/s
- Beschriftungsgeschwindigkeit bis 2 Zeichen/s
- Prägefrequenz 50 bis 400 Hz
- Prägekraft bis 80 N

Entgratmaschinen

MHG Strahlkabine SMG 45 K-P

- Arbeitsraum 1100 x 700 x 660 mm (B x H x T)
- Betriebsdruck 3-7 bar
- Gewicht Werkstück max. 150 kg
- incl. Strahlmittel-Rückgewinnungssystem

Sigg Gleitschliffvibrator P10

- Behältervolumen 10 l
- eignet sich zum Schleifen, Präzisionsentgraten und Polieren von Teilen aus Stahl, Metall, Mineralien und Kunststoffen im Massenverfahren

Assfalg Entgratmaschine ASO 600 A

- fräst oder verrundet Außen- und Innenkonturen exakt und sicher
- hinterlässt ratterfreie Fasen und Radien an eckigen und runden Werkstücken aus verschiedensten Materialien
- Werkstückdicke min. 1mm
- Fasenbreite max. 3mm

Kontaktschleifmaschine Löser KS 350

- 3-Rollen-System gewährleistet eine gleichbleibende, optimale Bandgeschwindigkeit
- Anwendung für Schleifen am Band oder an der Kontaktrolle möglich

Bohrmaschinen konventionell

Säulenbohrmaschine Ixion BS 30 ST

- Bohrspindelhub 150mm
- Bohrspindeldrehzahl in 2 Stufen stufenlos ca. 80-1400 U/min
- pneumatischer Bohrspindelvorschub
- Ausladung 280mm
- Abstand Tisch-Bohrspindel max. 760mm

Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 35 S

- Bohrspindelhub 160mm
- Bohrspindeldrehzahl stufenlos ca. 55-1450 U/min
- 3 x Vorschub automatisch 0,1; 0,2; 0,3 mm/U
- Ausladung 300mm

Drehmaschinen konventionell

Drehmaschine Gema LZ 160

- Drehdurchmesser über Bett 360mm
- Drehlänge 800mm
- Drehzahl 48-1500 U/min

Drehmaschine Colchester Mascot 1600

- Drehdurchmesser über Bett 432mm
- Drehlänge 1200mm
- Drehzahl 20-1600 U/min

Fräsmaschine konventionell

Universal Fräsmaschine MAHO MH 700

- Verfahrweg x=500; y=300; z=400
- Vorschübe automatisch 8-400 mm/min
- Spindeldrehzahl 32-1600 U/min
- Tischgröße 750 x 430 mm

Biegemaschine konventionell

Profilbiegeapparat Gressel HB 14

- Biegeapparat für massgenaues Biegen von Rund-, Flach-, Hochkant- und anderen Profilen bis 180°

Sägemaschinen

KASTO verto A 2

- Schnittbereich Rund 260mm / Vierkant 260 x 260
- stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit 12-120m/min

Kaltkreissäge Berg & Schmid VKS 300

- Motor mit 2 Drehzahlen 17/33 U/min
- Gehrungsschnitt 0-45°
- vertikale Präzisionsführung

Meba Bandsägemaschine Modell 170

- Schneidbereich rund: 170mm / bei 45° 90mm
- Schneidbereich flach: 170 x 170 / bei 45° 130 x 90
- 4 Schnittgeschwindigkeiten 16/30/55/95 m/min
- Drehzahl 1500 U/min

Schere

Tafelschere hydraulisch Safan VS 255-4

- Schnittlänge 2536mm
- Schnittwinkel einstellbar 0,5° bis 2°
- kl./gr. Streifenbreite mit Anschlag vorn 60 / 1035mm
- kl./gr. Streifenbreite mit Anschlag hinten 5 / 1000mm